

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
1		Шлюзовый затвор $\phi 300$	1		
2		Шнек лигнина	1		7,5 кВт
3		Смеситель композитного топлива $V=4,0$ м	1		7,5 кВт
4		Шнек композита	1		15,0 кВт
5	PR-100	Линия по производству топливных гранул 3 т/час			232 кВт
5.1		Пресс-гранулятор	2		
5.2		Бункер загрузки сырья	1		
5.3		Транспортер горячего пеллета	1		
6		Нария $h=8,9$ м 3 т/час	1		1,5 кВт
7	PR-100	Колонна охлаждения $V=4,0$ м <sup>3</sup>	1		8,6 кВт
8		Шнек пеллет	1		7,5 кВт
9	ВЦ-4-70-5	Вентилятор центробежный	1	105	1,5 кВт
10		Циклон $Q=4000$ м <sup>3</sup> /час	1	218	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
11		Резервуар отходов масла $V=1,5$ м <sup>3</sup>	1	260	
12	НД-16-400	Насос дозатор 0,6 м3/час	1	25	1,1 кВт
13	Benza-12-220-25	Насос перекачки масла (бочковой) 25 л/мин	1	16	0,75 кВт

						032.16-00-TX			
						Установка линии по производству пеллетов на территории ОПУ по производству топливных брикетов в п. Туголица Бобрыйского района			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Линия по производству пеллет.	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Юшкевич			03.08.16		С	2	
						Технологическая схема	ОАО "Бобрыйский завод биотехнологий" Проектно-конструкторский отдел г. Бобрыйск		
Н. контр.		Юшкевич			03.08.16				

Формат А3